

3D Scanner KSCAN20 の仕様

モデル	KSCAN20 (ケイスキャン 20)		ドッキング精度	0.020 mm + 0.020 mm/m	
スキャンタイプ	ハンドヘルド (ハンディー型)		全局撮影モードドッキング精度	0.020 mm + 0.015 mm/m	
光源	レッドレーザー 15 本	ブルーレーザー 5 本	スキャン距離	500 mm	180mm
ディープホールスキャン	可能		被写界深度	620 mm	200mm
レーザー本数	21 本		ライトペンのシングルポイント再現性	0.030 mm	
精度	0.020mm		ライトペンの追跡精度	60 hz	
スキャンスピード	650,000 頂点 / 秒		インテリジェントな境界検出精度	0.030 mm	
スキャン範囲	550mm × 600mm		配管モジュール	YBC / LRA と補正値を出力	
全局撮影範囲	2500mm × 3000mm		出力ファイル形式	.stl, .ply, .obj, .igs, wrl, .xyz, .dae, .fbx, .ma, .asc	
全局撮影時の被写界深度	2500mm		本体サイズ	140 × 94 × 258 mm	
レーザータイプ	CLASS II (安全レベル)		本体重量	950g	
解像度	0.050mm	0.020mm	稼働環境温度	-10~40 °C	
特許	CN204329903U, CN104501740B, CN104165600B, CN204988183U, CN204854633U, CN204944431U, CN204902784U, CN204963812U, CN204902785U, CN204902790U, CN106403845B, CN209197685U, CN209263911U, CN106500627B, CN106500628B, CN206132003U, CN206905709U, CN107202554B, CN209310754U, CN209485295U, CN209485271U, CN3054469205, CN209991946U, US10309770B2, KR102096806B1				

3D Scanner HSCAN331 の仕様

モデル	HSCAN331 (エイチスキャン)		解像度	0.050mm	
スキャンタイプ	ハンドヘルド (ハンディー型)		ドッキング精度	0.020 mm + 0.080 mm/m (スキャナーのみ) 0.020 mm + 0.015 mm/m (MSCAN 全局撮影付きの場合)	
光源	レッドレーザー 7 本		スキャン距離	300 mm	
ディープホールスキャン	可能		被写界深度	250mm	
精度	0.030mm		出力ファイル形式	.stl, .ply, .obj, .igs, wrl, .xyz, .dae, .fbx, .ma, .asc	
スキャンスピード	265,000 頂点 / 秒		本体重量	950g	
スキャン範囲	225 mm × 250 mm		本体サイズ	315 × 165 × 105 mm	
レーザータイプ	CLASS II (安全レベル)		稼働環境温度	-10~40 °C	
特許	CN204329903U, CN104501740B, CN104165600B, CN204988183U, CN204854633U, CN204944431U, CN204902788U, CN105068384B, CN105049664B, CN204902784U, CN204963812U, CN204902785U, CN204902790U, CN106403845B, CN209197685U, CN209263911U, CN3034536065, US10309770B2, KR102096806B1				



SCANTECH

日本公式ページ <https://3d-scantech.jp>

KSCAN ▲ HSCAN

工業用レーザー方式ハンドヘルド 3D スキャナー



KSCAN



HSCAN

オリジナル収納ケースが標準付属



対象物と CAD の比較検査

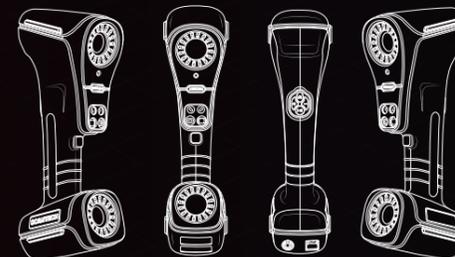
リバースエンジニアリング

製造ラインやその周辺の測定

形状研究
コンセプト実証プロト

全局撮影機能搭載及びトリプルレーザーを使用した
工業用トップクラスハンドヘルド 3D スキャナー

携帯性・スピード・高精度を追求した革新的な
ハンドヘルドタイプ 3D スキャナー



お問い合わせ

APPLE TREE
DIGITAL FABRICATION

〒556-0005
大阪府大阪市浪速区日本橋4丁目5番地9号
TEL : 06-6710-9061
Email : info@appletree.jp
総合サイト <https://appletree.jp>
3D プリンター <https://flashforge.co.jp>
3D スキャナー : <https://3d-scantech.jp>

※本書に記載されている内容は予告なく変更することがあります。製品写真または文字の無断転写、転載を禁じます。

APPLE TREE 株式会社は SCANTECH の日本総代理店です。

aneunjii

KSCAN

KSCAN 20 (ケイスキャン20)

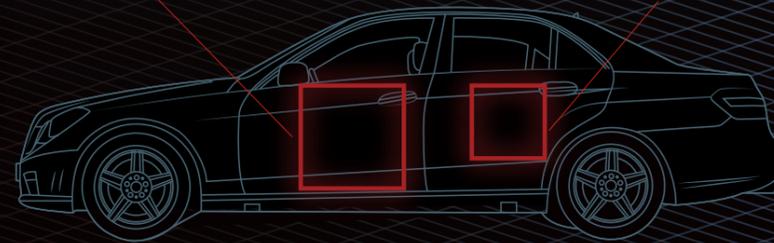
KSCAN20は工業用マルチハンドヘルド3Dスキャナーです。世界初の特許技術であるレッドレーザー、ブルーレーザーと全局撮影による3D測定を組み合わせたもので、他社製3Dスキャナーをはるかに超えるハイパフォーマンス3Dスキャン機能を備えています。機器がサポートする最大スキャンサイズとスキャン精度を大幅に拡大し、小さなコインから大型飛行機まで手軽にスキャンすることができます。軽量化設計の本体は携帯することができ、最高精度0.020mmのKSCAN20は検査およびリバースエンジニアリングのために計測を効率化します。またKSCAN20は今まで3Dスキャナーが苦手としていた光沢製品や黒色物体でもスプレーなしでスキャンすることが可能です。簡単操作で、高精度な3Dデータを高速で取得し、様々な現場やワークに適応可能で、幅広い業界や用途で使用されています。

KSCAN20の特徴

■ 携帯性に優れ、正確で使いやすく、高品質の測定結果を比類ないスピードでキャプチャーできるのがKSCAN20の特徴です。環境の変化や対象物の動きにも左右されずに測定できるため、品質保証や製品開発向けに最適です。

レッドレーザー 650,000 頂点 / 秒

ブルーレーザー解像度: 0.020mm



■ KSCAN20は、製品開発やエンジニアリングのニーズを満たすために、最も効率的かつ高精度で、物体の三次元計測データを取得することを目指して開発されました。今までに培ってきたテクノロジーを核とし、抜群の使いやすさと、携帯性を向上させ、従来よりも高精度で3Dスキャンをより高速に実行できます。



■ KSCAN20には、SCANTECH製の全3Dスキャナーおよび計測を強力にサポートする、一体型3DソフトウェアのプラットフォームであるScanViewer (スキャンビューワ) が付属します。必要な全ての機能とツールを統合し、ユーザーフレンドリーでシンプルかつ直観的な作業環境をご提供しております。

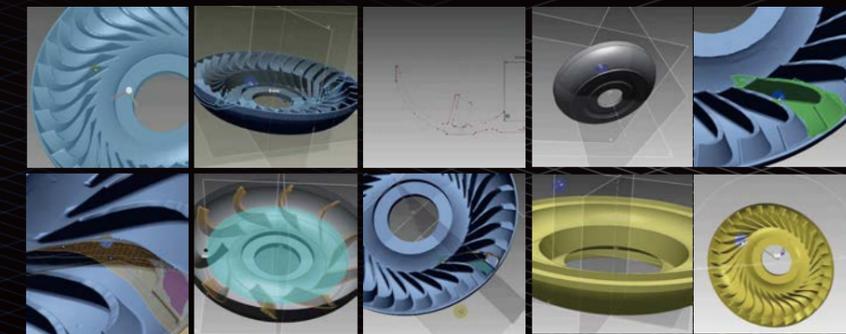


HSCAN

HSCAN 331 (エイチスキャン331)

HSCAN331は携帯性・スピード・高精度を追求したレーザータイプのハンディー3Dスキャナーです。測定室の定盤の上だけでなく、現場でも高精度な測定が可能な操作性の高い計測システムです。自動車や電化製品のコンセプト設計からデザイン、製造、保守においてリバースエンジニアリングや検査などに利用でき、また美術品や文化遺産、エンターテイメントなどさまざまな分野でデジタルアーカイブやマルチメディア、3Dプリント等に活用できます。

HSCAN331 専用ソフト (本体に付属・日本語)



■ 画面上にリアルタイムで表示されるスキャン状況が一目瞭然です。
■ さらに直感的で効率よく3Dデータを取得することが可能です。
■ 対象物に向けレーザーを照射するだけ、複雑なセットアップは不要です。
■ 校正にかかる時間は数秒ほどで、常に最適な状態で稼働することができます。



■ ハンディー型だから外部ポジショニングシステムやアーム、三脚、固定具等は不要です。
■ 使用者の経験や環境に左右されず、これまでにない高精度な測定を実現可能です。



レッドレーザー:
14本: 最高解像度: 0.050 mm

グリーンレーザー:
全局撮影の場合に使用されます

ブルーレーザー:
最高解像度: 0.020 mm

焦点距離ランプ

コントローラー

USB3.0 (Type-A・データ転送)

電源コード

LED 照明
全局撮影カメラ
グリーンレーザー

レーザーモジュール
レッドレーザー 15本
ブルーレーザー 5本
ON/OFF スイッチ

HD カメラ

レーザーモジュール

LED 照明
カメラ

焦点距離ランプ

ズームスイッチ
ON/OFF スイッチ
※ダブルクリックで
ディープホールスキャンモードに
切り替える。

電源コード & USB

レッドレーザーモード

- 最大0.030 mmの精度、最大0.050 mmの解像度、高い再現性。
- レーザー型スキャナーの中で最高の測定速度: 最高265,000頂点/秒。
- 作業条件や測定環境に関わらず、一貫性と再現性のある結果が得られます。

ディープホールスキャン